



TRANE[®]



CASSETTE

7 YEAR Compressor Warranty

2 YEAR Parts Warranty

 **Copper** Condenser Coil



*Mini-Split Air Conditioner
18,000 – 60,000 BTU/H Cassette Model
MCC R32 Series 50Hz*

Cassette

นวัตกรรมความเย็น สวยหรูระดับโลกจากทรู

เครื่องปรับอากาศแบบฝังใต้ฝ้าที่ให้รูปทรงเพรียวบาง
หรูหราลงตัวกับห้องทุกสไตล์ พร้อมกระจายพลังเย็น
4 ทิศทาง กว้างไกลทั่วถึงทุกมุมห้อง ได้อย่างรวดเร็ว
และด้วยขนาดที่มีให้เลือกตั้งแต่ 18,000 – 60,000 BTU/H
จึงเหมาะกับห้อง ขนาดใหญ่ ที่ต้องการความหรูหรามี
ระดับ ตั้งแต่ขนาด 24-80 ตร.ม. เช่น ห้องนอนใหญ่
ห้องรับแขก และห้องรับประทานอาหาร

- ช่วยประหยัดพลังงานด้วยความเย็นเต็ม
มีที่ยุติ เย็นสบายคุ้มค่าเงินที่ต้องจ่าย
- รับประกันคอมเพรสเซอร์นาน 7 ปีเต็ม



ทรู Cassette หนึ่งใน Home Comfort Solutions
จากทรูที่พิถีพิถันทุกความเย็นสบาย เพื่ออากาศที่เย็น
บริสุทธิ์และตอบรับกับทุกความต้องการของชีวิตยุคใหม่

New! Wireless Control

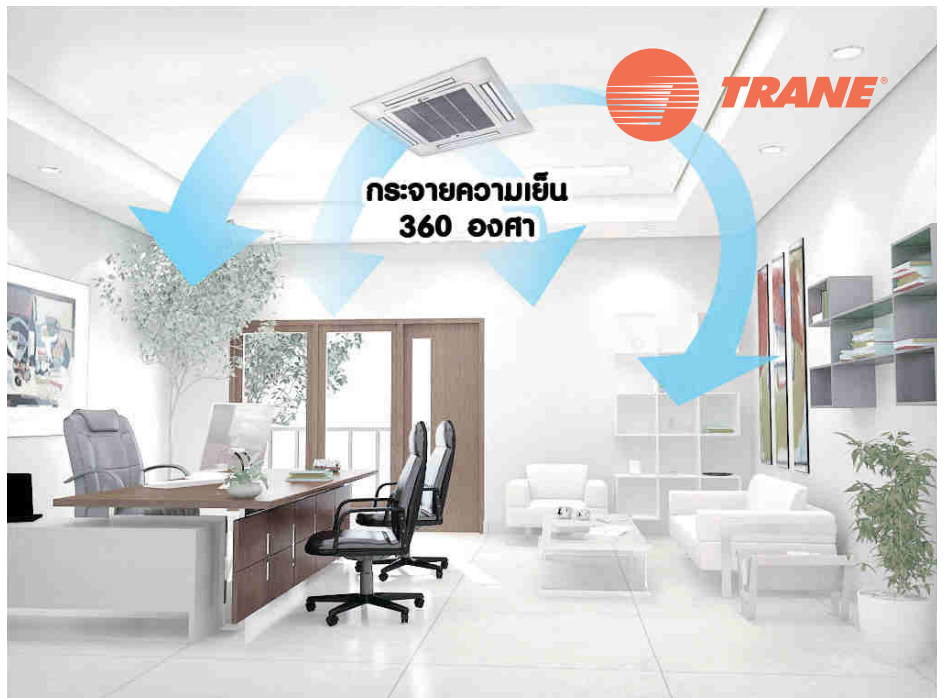


- รีโมทคอนโทรลไร้สายดีไซน์ใหม่ ใช้งานง่าย
- สัมผัสลมเย็นอย่างต่อเนื่องด้วยระบบควบคุม
ความเร็วพัดลมได้ 4 ระดับ สูง กลาง ต่ำ
และอัตโนมัติ
- Sleep Mode ปรับอุณหภูมิให้เหมาะสมขณะ
นอนหลับ
- Dry Mode ลดความชื้น ช่วยให้รู้สึกสบายตัว
มากยิ่งขึ้น
- Swing Function กระจายลมเย็นให้ทั่วถึงทุก
มุมห้องโดยอัตโนมัติ
- สามารถเลือกปรับอุณหภูมิได้ตั้งแต่ 16-32°C
- ตั้งเวลาเปิด-ปิดเครื่องอัตโนมัติล่วงหน้า 24 ชั่วโมง



ด้วยดีไซน์ที่ออกแบบมาเพื่อให้เหมาะสมกับการตกแต่งภายในห้องที่ทันสมัย Trane Cassette ระบุทรง เปรี้ยวบาง กะทัดรัดประหยัดพื้นที่ในการติดตั้ง อีกทั้งยังสามารถกระจายความเย็นได้ทั่วถึงทุกมุมห้องอย่างรวดเร็ว

- สวยหรู ทันสมัยและบางซ่อนรูป พร้อมด้วยดีไซน์ที่ออกแบบให้เข้าได้กับทุกการตกแต่งของห้อง
- ทำงานเงียบสนิทเพราะเสียงถึงความสุขสบายของการพักผ่อน เทรนจึงได้พัฒนาการทำงานของเครื่องให้เงียบสนิทไม่รบกวนการพักผ่อนของคุณ



- ระบบกระจายลม 4 ทิศทาง ด้วย Swing Function ที่สามารถกระจายลมเย็นได้รอบทิศทางอย่างทั่วถึงรวดเร็วทุกพื้นที่ แม้ว่าจะเป็นห้องขนาดใหญ่ และสามารถกำหนดทิศทางลม เพื่อส่งความเย็นเฉพาะที่ซึ่งสามารถเลือกได้ตามความพอใจของคุณ
- ด้วยขนาด เครื่องปรับอากาศที่มีความสูงเพียง 23 เซนติเมตร* จึงช่วยประหยัดพื้นที่สำหรับการติดตั้งในฝ้าได้มาก (*รุ่น MCCE18-242B)
- เครื่องปรับอากาศทรน รุ่น Cassette ได้รับการออกแบบอย่าง พิถีพิถัน และมีคุณภาพ ได้รับมาตรฐานตามกฎหมายประสิทธิภาพพลังงาน มอก. 2134-2553 คุณจึงมั่นใจได้ว่า เครื่องปรับอากาศทรนทุกเครื่องมีความเย็นเต็มปิกิยู พร้อมการประหยัดไฟสูงสุด
- ใช้สารทำความเย็น R32 ที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อมไม่ทำลายชั้นโอโซนในบรรยากาศ



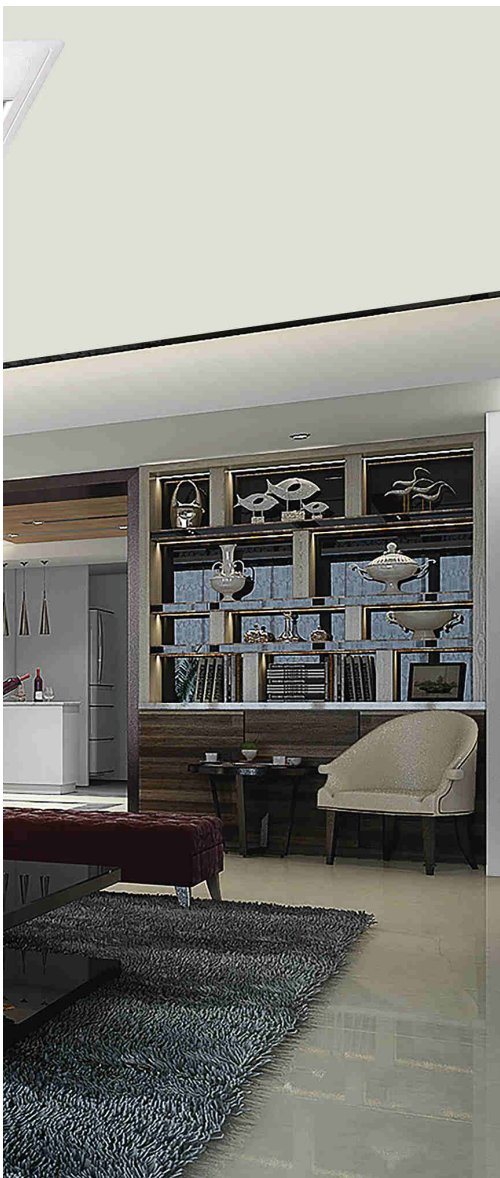
Terminal Block
ในคอนเดนซิ่งเป็นชนิดไม่ลามไฟ
และผ่านมาตรฐาน IEC60335-2-40

พร้อมด้วย Condensing Unit ที่มีมาตรฐานการทำงานสูง รับประกันคุณภาพคอมเพรสเซอร์ นานถึง 7 ปี

Condensing Unit ระบุทรงกะทัดรัด สวยงามเคลือบ Galvanize สามารถติดตั้งได้ในพื้นที่จำกัด เชื้อถือได้ในการทำงานที่ให้ประสิทธิภาพสูง ด้วยระดับเสียงที่ต่ำ พร้อมด้วยคอมเพรสเซอร์คุณภาพสูงที่ **Insu รับประกันนานถึง 7 ปี**

อุปกรณ์พิเศษ (Option)

- คอยล์ระบายความร้อนแบบ Blue Fin, Copper Fin หรือเคลือบสารป้องกันการกัดกร่อน TR-DTM พร้อมด้วย Stainless Casin เพื่อป้องกันการกัดกร่อนสำหรับการใช้งานในพื้นที่ที่มีการกัดกร่อนสูง เช่น ริมหทะเล
- 45° Discharge Grill ส่วนระบายความร้อนแนวเฉียง 45 องศา เพิ่มประสิทธิภาพ ในการระบายความร้อน แม้ในพื้นที่จำกัด



Product Specifications

Models	Indoor unit	MCCE182B TTKE18HB	MCCE242B TTKE24HB	MCCE302B TTKE30KB	MCCE362B TTKE36KB	MCCE422B TTKE42KD	MCCE482B TTKE48KD	MCCE602B TTKE60KD
Performance Data	Nominal Capacity	18,000	24,000	30,000	36,000	42,000	48,000	60,000
Electrical Data	Power Supply	Btu/h	220-240/1150	30,000	36,000	42,000	48,000	60,000
	Airflow	V/ph/Hz	800	1,000	1,200	1,400	1,600	2,000
	cfm							
Indoor Units								
Fan Motor	Type	Permanent Split Capacitor						
	RLA	0.31	0.40	0.60	0.73	1.07	1.07	1.07
Fan	Type	Centrifugal Fan						
Control Type	Quantity	1	1	1	1	1	1	1
Features	Wireless Remote Control	•	•	•	•	•	•	•
	Auto Restart	•	•	•	•	•	•	•
	3-Minute Timer Delay	•	•	•	•	•	•	•
	Fan Speed	3 + Auto	3 + Auto	3 + Auto	3 + Auto	3 + Auto	3 + Auto	3 + Auto
	Temperature Setting	16-32	16-32	16-32	16-32	16-32	16-32	16-32
	Programmable Timer	24	24	24	24	24	24	24
	Auto Swing	•	•	•	•	•	•	•
	Dry Mode	•	•	•	•	•	•	•
	Sleep Mode	•	•	•	•	•	•	•
	Ceiling Concealed	•	•	•	•	•	•	•
Installation Position								
Dimensions	Panel (D xW x L)	50x950x950						
	Body (D xW x L)	230x840x840						
Weight	Uncrated (Net)	33	33	36	36	37	38	38
Outdoor Units								
Expansion Device	Type	Capillary Tube						
Compressor	RLA	6.1	8.0	11.6	12.5	4.5	8.9	9.9
Fan Motor	Type	Permanent Split Capacitor						
	RLA x Qty	0.48	0.48	0.90	0.50	0.50	1.65	0.75x2
Fan	Type	Rotary						
	Quantity	1	1	1	1	1	1	2
Dimensions	Height	596	646	795	795	795	998	1,254
	Width	900	904	1,018	1,018	1,018	1,078	988
	Depth	303	334	360	360	360	360	350
Weight	Uncrated (Net)	42	50	65	82	81	90	100
Piping Connection	Type	Shut Off Valve Flare Connection						
Refrigerant Pipe Size	Suction	1/2	5/8	5/8	5/8	5/8	3/4	3/4
	Liquid	1/4	1/4	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8
Refrigerant		R32						
TIS2134-2553								

- หมายเหตุ
- สามารถทดสอบภายใต้มาตรฐาน (ARI) ที่ความดัน: 80°FDB / 67°FWB (Indoor) และ 95°FDB (Outdoor)
 - Dimension ของ Outdoor Unit ที่ระบุใน Specification ความกว้างและความหนาที่ระบุมาข้างต้น แต่ความสูงจะแตกต่างกัน
 - รายละเอียดผลิตภัณฑ์อาจมีการเปลี่ยนแปลงได้โดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า



Ingersoll Rand (NYSE:IR) advances the quality of life by creating comfortable, sustainable and efficient environments. Our people and our family of brands—including Club Car®, Ingersoll Rand®, Thermo King® and Trane®—work together to enhance the quality and comfort of air in homes and buildings; transport and protect food and perishables; and increase industrial productivity and efficiency. We are a \$12 billion global business committed to a world of sustainable progress and enduring results. For more information, visit www.tranethailand.com

ทราน (ประเทศไทย)
 เลขที่ 1126/2 ชั้น 30-31 อาคารวานิช 2 ถนนพหลโยธินตัดใหม่ แขวงมักกะสัน เขตราชเทวี กรุงเทพฯ 10400
 ☎ 0-2761-1111

